



**Extractor Hidráulico
de 5 Tm
1010HF y 1108HF
1307LTH y C1008**

Manual



**1010HF - 1108HF
1307LTH - C1008**

ROYSE

ÍNDICE

1. Parte hidráulica	4
2. Extractores 1010HF	5
3. Extractores 1108HF	6
4. Extractores 13087LTH	8
5. Instrucciones	9
6. Transformación	10
7. Conjunto C1008	10

■ 1. PARTE HIDRÁULICA

Parte Hidráulica:

La parte Hidráulica del extractor se compone de:

Cilindro hidráulico, es la parte que ejerce la fuerza en el extractor. Es un cilindro hueco de simple efecto y retorno por muelle.

Bomba, es la parte que introduce el aceite a presión en el cilindro. Forza la suministra con el manómetro y la manguera de 1,8m incluidos.

Las bombas pueden trabajar hasta 700 Bar, cuando trabaje con extractores NO sobrepase la zona roja de presión del manómetro (no incluido en este juego), como medida de seguridad adicional.

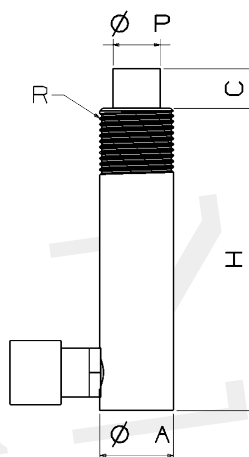
Cuando se montan los extractores algunas veces no se centran perfectamente, esto produce asimetría de cargas en las patas.

Equipos hidráulicos completo



Referencia	TON	Peso
00904	5	5

Cilindros hidráulicos



Referencia	ØA	Carrera	H	ØP	R	TON	Peso
091041	38	76	160	25	1 1/2"UN16h	5	1,5

Bombas hidráulicas



Referencia	Peso	Bar. Máx	Fuerza de bambo Kg.	Equipo de TON
09542	3,7	700	35,4	5

Es una bomba de una velocidad.

Presión máxima 700 bar.

Capacidad de aceite 328 Cm³

La tapa de aceite tiene doble propósito de ventilación y de llenado. Actúa como una válvula de alivio de presión en el caso de una presurización accidental del depósito.

Modelo unico 009542 incluye manguera de 900mm de largo.

Para trabajar con la bomba ponga siempre la tapa en posición ventilación (VENT).

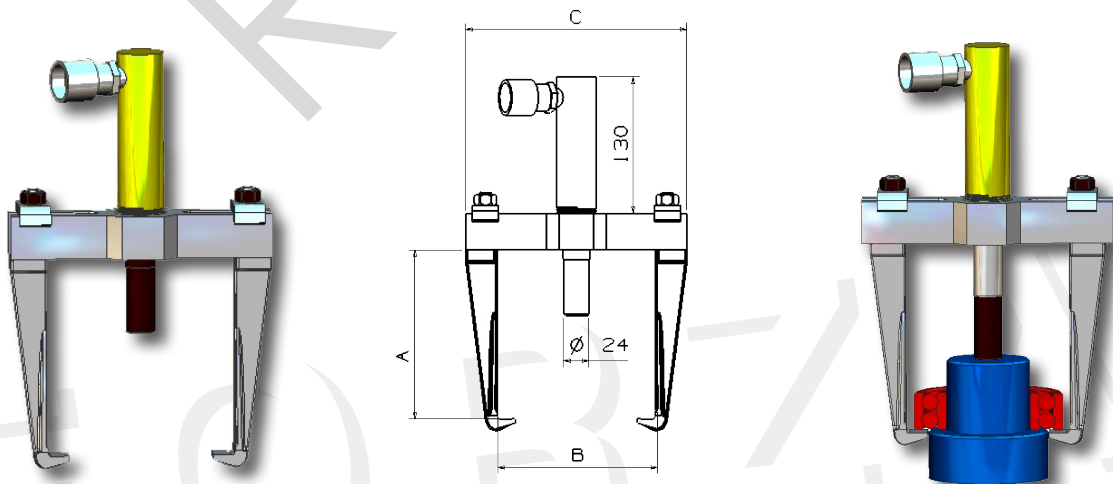
■ 2. EXTRACTOR 1010H.

2.1. Características técnicas

Extractor de 2 patas forjadas.

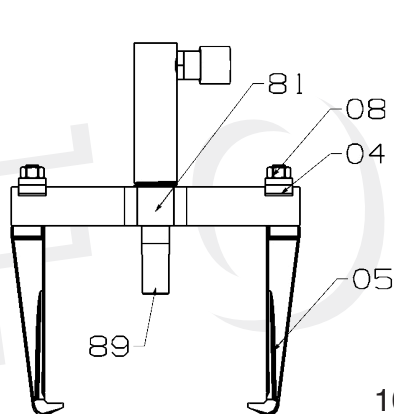
Para exteriores e interiores.

2.2. Dimensiones del extractor

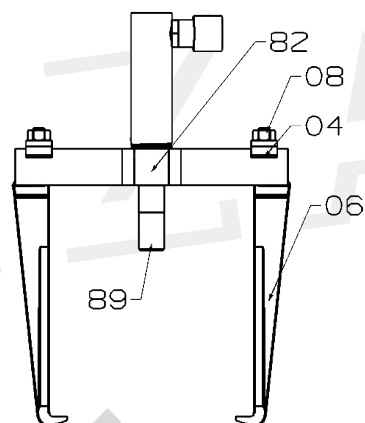


Referencia	A	B	C	Peso	Parte hidráulica	Carrera	Peso completo
1010HF	160	150	210	3	00904	76	8
1010LHF	220	150	210	3,5	00904	76	8,5
1010AHF	160	150	260	3,5	00904	76	8,5
1010LAHF	220	150	260	4	00904	76	9

2.3. Despiece de la parte mecánica



1010HF



1010LAHF

Los cuatro modelos se forman:

Con dos cuerpos 101081 para el extractor normal y el 101082 para los extractores A.

Dos patas 101005 para el extractor normal y 101006 para los extractores L.

El 89 (130789) es un prolongador para el cilindro hidráulico.

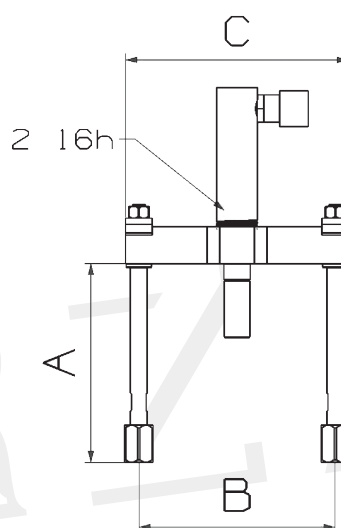
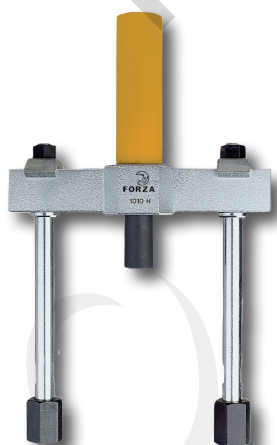
3. EXTRACTOR 1108H.

3.1. Características técnicas

Extractor de dos alargaderas.

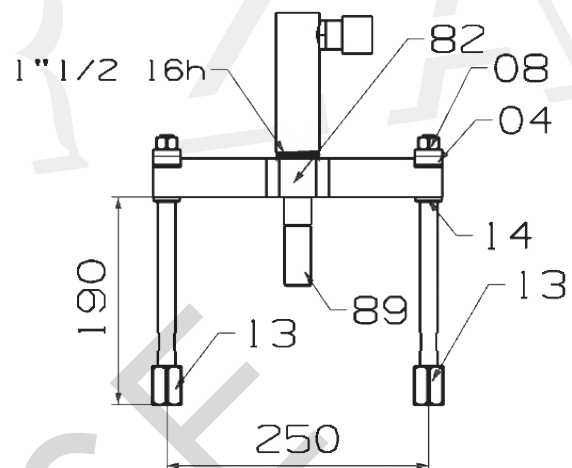
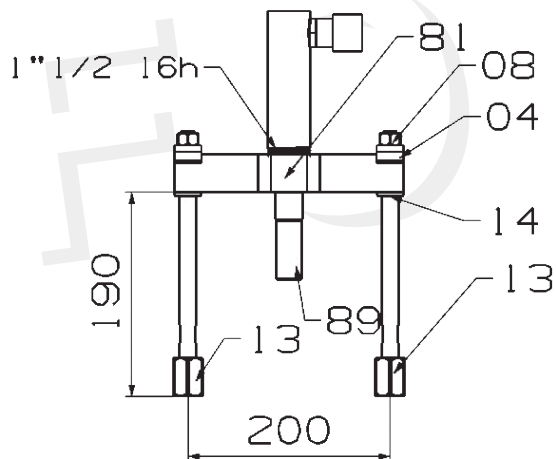
Combina con las guillotinas 1204B y 1206B.

3.2. Dimensiones del extractor



Referencia	A	B	C	Peso	Cilindro.	Carrera	Peso completo
1108HF	190	200	210	4,5	09101	76	8,5
1108AHF	190	250	260	4,7	09101	76	8,7

3.3. Despiece de la parte mecánica

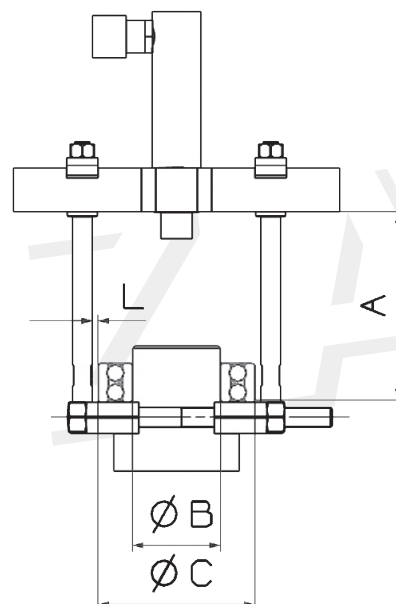
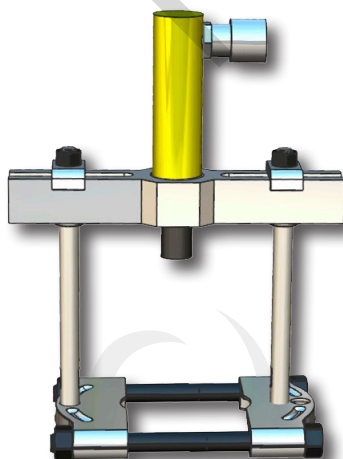


Los dos cuerpos son 101081 para el extractor normal y 101082 para el extractor A. El 89 (130789) es un prolongador para el cilindro hidráulico.

3.4. Combinación con las guillotinas serie 1200

Los extractores 1108HF combinan con la serie 1200:

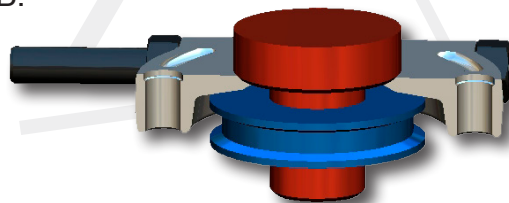
Como medida de la polea a extraer NO debe tomarse el mínimo de la guillotina cota B, sino la cota C que es la distancia entre alargaderas.



Referencia	A	B	C
1108HF-1204B	152	105	160
1108AHF-1204B	152	105	160
1108AHF-1206B	152	120	222

Montaje correcto de las guillotinas

El extractor 1200 debe estar apoyado en la cara plana.
Las alargaderas deben estar lo más juntas posibles a la pieza a extraer.
Esto es la distancia C tiene que ser casi igual que el ØB.



Montaje incorrecto de las guillotinas

El extractor 1200 no está apoyado en la cara plana.
Las alargaderas están muy separadas de la pieza a extraer. La distancia C es mucho mayor que el ØB.

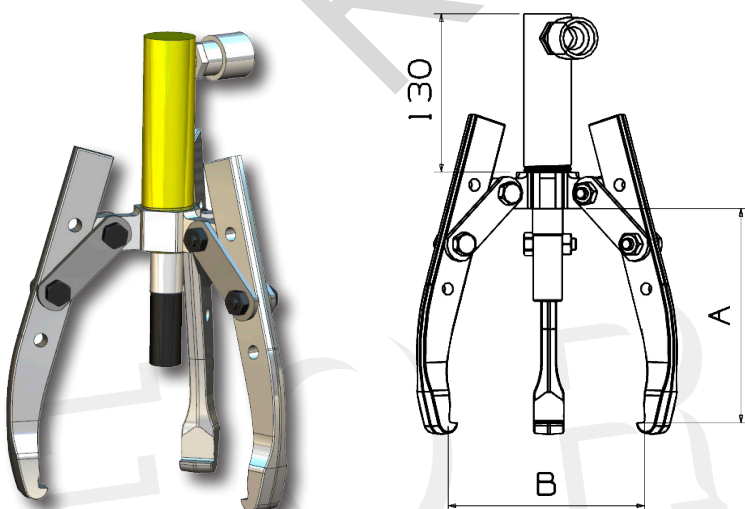
En esta posición el par de torsión sobre la punta de la alargadera se multiplica por L.
En esta posición NO se puede llegar a la potencia máxima.
Vigile la flexión de los husillos de la guillotina y pare cuando la vea muy grande.

4. EXTRACTOR 1307LTH

4.1. Características técnicas

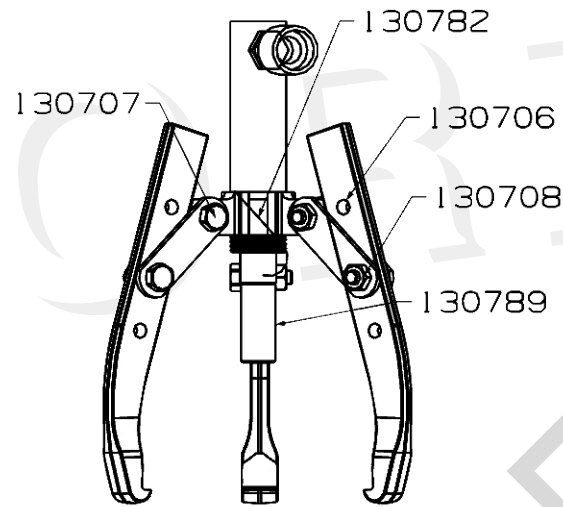
Extractor de dos o tres patas de exteriores.
Patas forjadas y templadas con 3 agujeros para posicionar distintas alturas.

4.2. Dimensiones del extractor



Referencia	A	B	Ton	Peso	Parte hidráulica	Peso total
1307LTH	225	240	4	3,5	00904	8,5

4.3. Despiece del extractor



El 89 (130789) es un prolongador para el cilindro hidráulico.

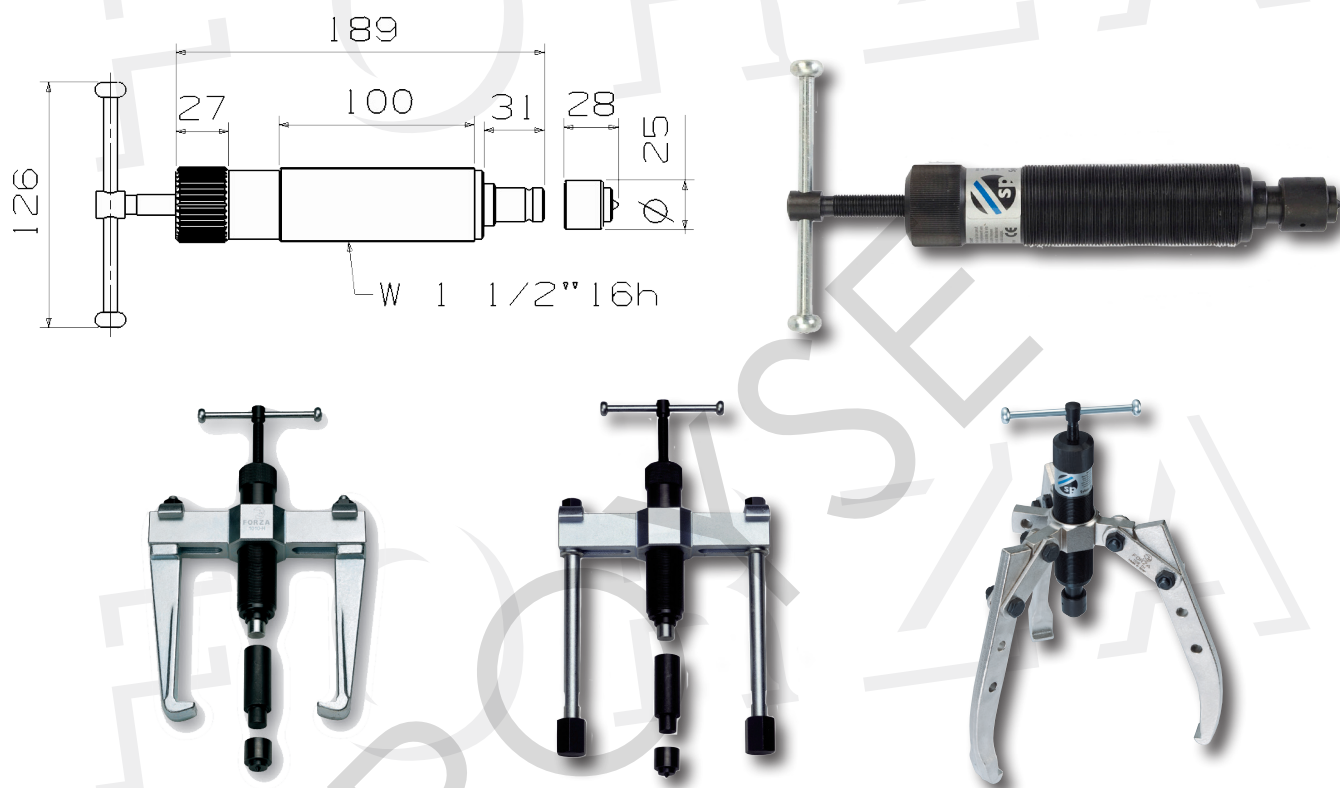
■ 5. INSTRUCCIONES DE USO



- 1-Compruebe que el eje esté punteado. Si no lo estuviera, colóquele un protector de punto.
- 2-Asegúrese que las patas estén perfectamente centradas.
- 3-Utilice todos los equipos de protección individual (EPIs) necesarios
- 4-Realice la presión con la bomba hidráulica, vigilando siempre la presión y las deformaciones del extractor.

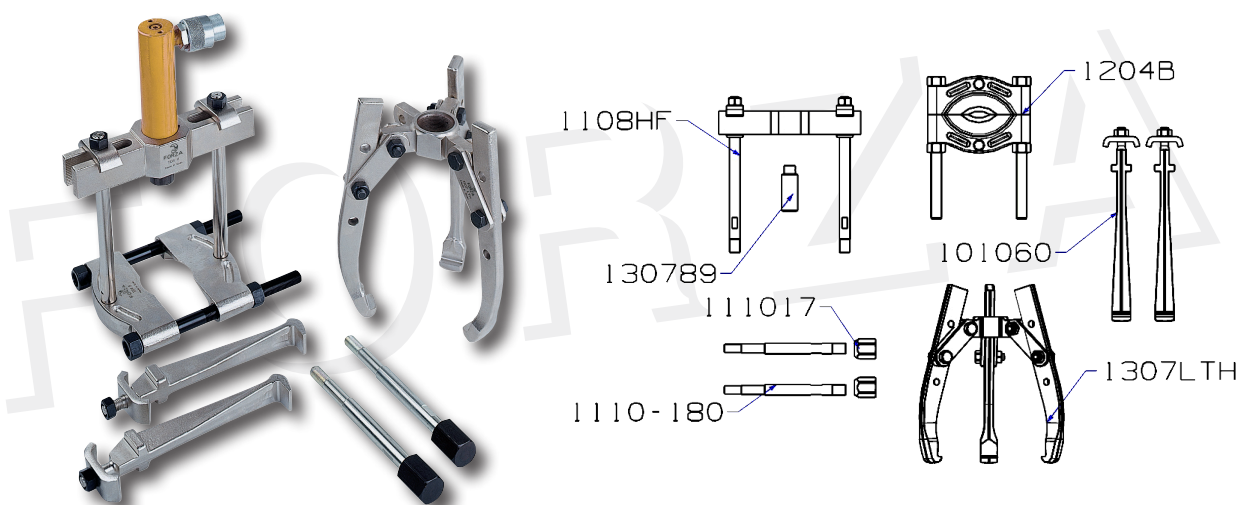
6. TRANSFORMACIÓN

Todos los extractores de 5 toneladas se pueden transformar en extractores de 8 toneladas de husillo compacto. Solo es necesario cambiar el cilindro hidráulico por el husillo compacto 150000E.

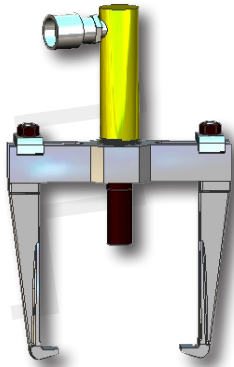


7. CONJUNTO C1008

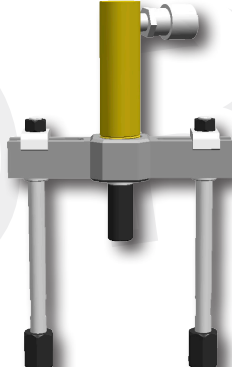
Contiene



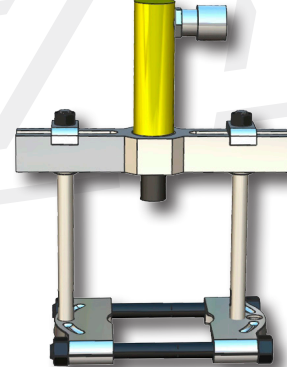
Es un conjunto hidráulico que permite montar los siguientes extractores:



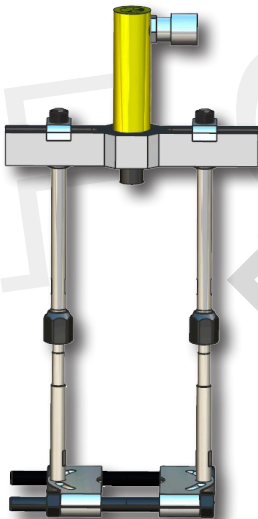
1010HF



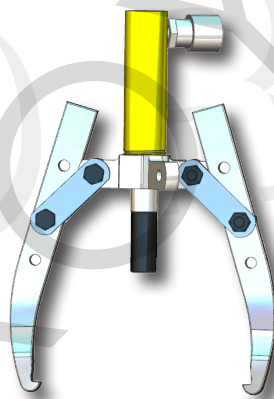
1108HF



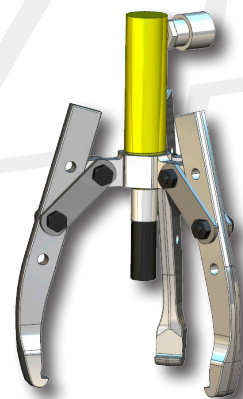
1108HF+
1204B



1108HF+
1204B+
Alargaderas



1307LTH
2 patas



1307LTH
3 patas

ROYSE

FORZA 
